



MUESTRA

RENACER

LA CATEDRAL TRANSFORMADA

JUNIO / DICIEMBRE

CATEDRAL DE PALENCIA



www.700catedralpalencia.com



Colaboran:



La organización se reserva la modificación del programa por causas justificadas y dependiendo de la situación sanitaria vigente.

Todos los conciertos son entrada libre y gratuita hasta completar el aforo, salvo el de Amancio Prada.



CATEDRAL D PALENCIA



AGENDA

ACTIVIDADES 2022

ABRIL / DICIEMBRE



AGENDA

ACTIVIDADES 2022

ABRIL

Sábado 2. CONCIERTO. AMGU, estreno de "ALMA", compuesto por José Vélez y dedicado a la Catedral de Palencia

Catedral de Palencia. 20:00 h.

Domingo 3. CONCIERTO. "Compases de oración" por la Banda de cornetas y tambores Santísima Trinidad de Palencia

Catedral de Palencia. 19:30 h.

Jueves 21. CONFERENCIA. "La rejería en la Catedral de Palencia" por Luis Vasallo Toranzo (Universidad de Valladolid)

Centro Cultural Provincial. 19:30 h.

Jueves 28. CONFERENCIA. "La azulejería en la Catedral de Palencia" por Manuel Moratinos García (Investigador independiente)

Centro Cultural Provincial. 19:30 h.

JUNIO

Jueves 2. CONCIERTO. Ciclo Corales: "Coral Vaccea"
Patio del Palacio Episcopal. 20:00 h.

Viernes 3. "Renacer".
Ambientación musical a cargo de "El Chelista"
Plaza de la Inmaculada. 21:30 h.

Domingo 5. FOTOGRAFÍA.
Rally fotográfico infantil

Jueves 9. CONCIERTO. Ciclo Corales:
"Camerata vocal Bella Desconocida"
Patio del Palacio Episcopal. 20:00 h.

Viernes 10. MUESTRA DE ARTE. Inauguración
"RENACER. LA CATEDRAL TRANSFORMADA"
Catedral de Palencia.

Jueves 16. CONCIERTO. Ciclo Corales:
"Coro del Conservatorio de Música de Palencia"
Patio del Palacio Episcopal. 20:00 h.

Sábado 18. CONCIERTO. "EL HOMBRE ARMADO"
UNA MISA PARA LA PAZ de Karl Jenkins por la "Coral Salvé" (Laredo)
San Francisco. 20:00 h.

Jueves 23. CONCIERTO. Ciclo Corales:
"Coral Boardo de AMGU" (Guardo)
Patio del Palacio Episcopal. 20:00 h.

Sábado 25. CONCIERTO. Vivace Singers
San Francisco. 20:00 h.

Jueves 30. CONCIERTO. Ciclo Corales:
"Coral Regina Angelorum" (Grijota)
Patio del Palacio Episcopal. 20:00 h.

JULIO

Jueves 7. CONCIERTO. Ciclo Corales:
"Coral Castilla Vieja" (Dueñas)
Patio del Palacio Episcopal. 20:00 h.

Jueves 14. CONCIERTO. Ciclo Corales:
"Coral Carrionesa" (Carrión de los Condes)
Patio del Palacio Episcopal. 20:00 h.

Jueves 21. CONCIERTO. Ciclo Corales:
"Coral La Reana" (Velilla del Río Carrión)
Patio del Palacio Episcopal. 20:00 h.

Jueves 28. CONCIERTO. Ciclo Corales:
"Blanca de Castilla"
Patio del Palacio Episcopal. 20:00 h.

AGOSTO

Jueves 4. CONCIERTO. Ciclo Corales:
"Coro Rubagón" (Barruelo de Santullán)
Patio del Palacio Episcopal. 20:00 h.

Jueves 11. CONCIERTO. Ciclo Corales:
"Coral Paredaña" (Paredes de Nava)
Patio del Palacio Episcopal. 20:00 h.

Jueves 18. CONCIERTO. Ciclo Corales:
"Ronda Aguilar" (Aguilar de Campoo)
Patio del Palacio Episcopal. 20:00 h.

Jueves 25. CONCIERTO. Ciclo Corales:
"Coral Santa M^a de Alconada" (Ampudia)
Patio del Palacio Episcopal. 20:00 h.

SEPTIEMBRE

Jueves 8. CONCIERTO. Ciclo Corales:
"Los Marceros de Cervera" (Cervera de Pisuerga)
Patio del Palacio Episcopal. 20:00 h.

Viernes 9. CONCIERTO. Ciclo Corales:
"Coral Vaccea"
Pueblo por determinar

Jueves 15. CONCIERTO. Ciclo Corales:
"Coral Ave María" (Saldaña)
Patio del Palacio Episcopal. 20:00 h.

Jueves 15. CONFERENCIA. Las reliquias de San Antolín en la Capilla San Jerónimo
Catedral de Palencia. 20:15 h.

Viernes 16. CONCIERTO. Ciclo Corales:
"Coral Bella Desconocida"
Pueblo por determinar

Sábado 17. CONCIERTO. Ciclo Corales:
"Coral Blanca de Castilla"
Pueblo por determinar

Jueves 22. CONCIERTO. Ciclo Corales:
"Coro Univesidad de la Experiencia"
Patio del Palacio Episcopal. 20:00 h.

Viernes 23. CONCIERTO. Ciclo Corales:
"Coral Boardo AMGU"
Pueblo por determinar

Sábado 24. CONCIERTO. Ciclo Corales:
"Regina Angelorum"
Pueblo por determinar

Sábado 24. CONCIERTO. "El Chelista"
San Francisco. 20:00 h.

Jueves 29. CONCIERTO. Ciclo Corales:
"Coro Palencia Canta"
Patio del Palacio Episcopal. 20:00 h.

OCTUBRE

Sábado 1. CONCIERTO. Ciclo Corales:
"Coral Castilla Vieja" (Dueñas)
Pueblo por determinar

Sábado 8. CONCIERTO. "Amancio Prada"
San Francisco. 20:00 h.